Государственное унитарное предприятие
Оренбургской области
«ОРЕНБУРГРЕМДОРСТРОЙ»

РЕГИСТР РСТ ИСО 9001

460021, г. Оренбург, ул. 60 лет Октября, 1/1
тел.(3532) 70-21-25 факс: (3532) 70-28-46

ИНН 5610080648 КПП 561350001
ОГРН 1045605456401 БИК 045354601
р/с 40602810646020100104
к/с 30101810600000000601
Оренбургское ОСБ 8623 г.Оренбург

13.12.2011 г. № 01-01-08/99

Президенту компании
Cantat Associates Inc – Канада
Александру Б. Зевину
Директору ООО «Нова»
Марату Р. Шигапову

Уважаемые господа!

ГУП «Оренбургремдорстрой» силами Курманаевского и Бузулукского дорожных управлений 08.12.2011, на участке федеральной а/д Подъезд к г. Оренбургу от а/д М-5 "Урал", укладывали верхний слой основания из крупнозернистой пористой а/б смеси толщиной 7 см с с применением концентрата Evotherm J1, приобретенной у компании ООО «Нова», г. Казань.

Протяженность участка — 500 м.

Укладка производилась на щебеночное основание.

Погодные условия: температура минус 7°С — минус 10°С, сильный боковой ветер, временами поземка. Работали асфальтоукладчиком 2 дня в 2 полосы (с продольным швом в конце смены), укатывали 2 катками по 11 тонн.

Температура выпуска смеси — 155-160° С. Перевозка смеси осуществлялась автомобилями Камаз вместимостью 6 м3, не оборудованы системой подогрева отходящими газами. Дальность возки составила 40 км.

При перевозке под пологом на смеси не образовывалась корка, температура смеси — 155-160° С.

После выхода из-под асфальтоукладчика температура смеси снижается на 2-3°С, визуально — очень пластичная, без комков. При укатке катками на поверхности смеси видны следы от катков, смесь осаживается, температура падает очень медленно, позволяя выполнить 8-10 проходов по одному следу. После полной укатки температура смеси составляла около 90°С, через 30 минут после начала раскладывания асфальтоукладчиком — 70°С. До полного остывания смесь остается пластичной, в нее легко входит металлический штырь термометра.

На следующий день после выполнения работ была испытана смесь, а также на первой полосе были сделаны 2 вырубки — на ПК 391+40 лево и ПК 394+85 ось. Результаты показали следующее:

	Водонасыщение переформ образцов	Водонасыщение монолитов	К уплотнения
Смесь на заводе	6,7		
ПК 391+40 лево	6,0	4,0	0,99
ПК 394+85 ось	5,5	4,8	0,98

Вывод: На основании полученных результатов считаем, что применение теплой смеси, изготовленной с применением концентрата и по технологии, предоставленной компанией Cantat Associates Inc – Канада, позволяет производить работы при пониженных температурах воздуха, продляет время уплотнения асфальтобетона приблизительно на 50%, способствует уменьшению температурной сегрегации и повышает пластичность смеси, что позволяет добиться требуемого ГОСТом коэффициента уплотнения.

Таким образом, дорожный сезон можно существенно продлить абсолютно без ущерба для качества.

Генеральный директор Хусид Д.Л.

Исполнитель:
Ахмедьяров Радий Равильевич
(3532) 33-16-43